

**EDELSTAHL  
SCHNEIDTECHNIK**

Schnell - Präzise - Pünktlich



**LAGERPROGRAMM**  
Unsere Materialien auf einen Blick

# EDELSTAHLBLECHE

## Korrosions- beständige, rostfreie Bleche

### Werkstoff

1.4301/1.4307 / AISI 304/304L  
1.4541/1.4878 / AISI 321/321H

1.4401/1.4404 / AISI 316/316L  
1.4571 / AISI 316Ti

### Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18
20	22	25	28	30	32	35	36	40	45	50	55
60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	150	

Format bis 12.000 x 3.000 mm

## Hitzebeständige, rostfreie Bleche

### Werkstoff

1.4828 1.4835 / UNS S30815 (3-40 mm)

1.4841 / AISI 314

1.4845 / AISI 310S

### Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	50	60								

Format bis 12.000 x 3.000 mm

## Duplex / Super Duplex

### Werkstoff

1.4462 / AISI 2205 / UNS S31803 / S32205

1.4410 / AISI 2507 / UNS S32750 (3-80 mm)

### Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100

Format bis 12.000 x 3.000 mm

## 1.4313

### Werkstoff

1.4313 / UNS 41500 / X3CRNIMO 13-4

### Stärken in mm

6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
60	70	80	100								

Format bis 6.000 x 2.500 mm

## 1.4435

### Werkstoff

1.4435 / AISI 316/316L / UNS S31603

### Stärken in mm

8	10	12	15	20	25	30	35	40	50
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Format bis 12.000 x 2.500 mm

## 1.4539

### Werkstoff

1.4539 / AISI 904L / UNS N08904

### Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	50	60								

Format bis 12.000 x 2.500 mm



# NICKELBASISLEGIERUNGEN

## Alloy 600

### Werkstoff

2.4816 / UNS N06600 / ASTM B168 / ASME SB168

### Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

## Alloy 625

### Werkstoff

2.4856 / UNS N06625 / ASTM B443 / ASME SB443

### Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

## Alloy 825

### Werkstoff

2.4858 / UNS N08825 / ASTM B424 / ASME SB424

### Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

## Alloy C-276

### Werkstoff

2.4819 / UNS N10276 / ASTM B575 / ASME SB575

### Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20

## UNSERE SCHNEIDVERFAHREN



### Unterwasser, High-Focus- und Fine-Focus-Plasmaschneiden

Geeignet für die kostengünstige Serien- und Einzelteillfertigung.  
Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge.



### Wasserstrahlschneiden

Präzises Schneiden mit engsten Toleranzen und filigranen Konturen.  
Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge.



### Laserschneiden

Ausgezeichnete Schnittqualität, optimal für Serien- und präzise Einzelfertigungen.  
Bis zu 60 mm Stärke, 2.500 mm Breite und 6.000 mm Länge.



### Sägezuschnitte

Nahezu senkrechter Schnitt.  
Bis zu 150 mm Stärke, 2.000 mm Breite und 6.100 mm Länge.

#### BÜRO UND PRODUKTION HATTINGEN

Am Stahlwerk 17  
45527 Hattingen  
Deutschland

+49 (0)2324 59150 - 0

+49 (0)2324 59150 - 50

info@edelstahl-schneidtechnik.de

#### BÜRO BREMEN

Otto-Lilienthal-Straße 1  
28199 Bremen  
Deutschland

+49 (0)421 579562 - 0

+49 (0)421 579562 - 90

info@edelstahl-schneidtechnik.de

#### BÜRO VÖCKLABRUCK

Wartenburger Straße 1c  
4840 Vöcklabruck  
Österreich

+43 (0)7672 30909 - 0

+43 (0)7672 30909 - 66

info@edelstahl-schneidtechnik.at

#### BÜRO CHASSIEU

96 Avenue du Progrès „Chassieu Park“  
69680 Chassieu  
Frankreich

+33 (0)4 37 54 86 97

+43 (0)7672 30909 - 66

info@est-export.com