



LAGERPROGRAMM

Unsere Materialien auf einen Blick

EDELSTAHLBLECHE

Korrosions- beständige, rostfreie Bleche

Format bis 12.000 x 3.000 mm

Werkstoff

1.4301/1.4307 / AISI 304/304L
1.4541/1.4878 / AISI 321/321H

1.4401/1.4404 / AISI 316/316L
1.4571 / AISI 316Ti

Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18
20	22	25	28	30	32	35	36	40	45	50	55
60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	150	

Hitzebeständige, rostfreie Bleche

Format bis 12.000 x 3.000 mm

Werkstoff

1.4828 1.4835 / UNS S30815 (3–40 mm) 1.4841 / AISI 314 1.4845 / AISI 310S

Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	50	60								

Duplex / Super Duplex

Format bis 12.000 x 3.000 mm

Werkstoff

1.4462 / AISI 2205 / UNS S31803 / S32205 1.4410 / AISI 2507 / UNS S32750 (3–80 mm)

Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20
25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100

1.4313

Format bis 6.000 x 2.500 mm

Werkstoff

1.4313 / UNS 41500 / X3CRNIMO 13-4

Stärken in mm

6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
60	70	80	100								

1.4435

Format bis 12.000 x 2.500 mm

Werkstoff

1.4435 / AISI 316/316L / UNS S31603

Stärken in mm

8	10	12	15	20	25	30	35	40	50
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

1.4539

Format bis 12.000 x 2.500 mm

Werkstoff

1.4539 / AISI 904L / UNS N08904

Stärken in mm

2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	50	60								



NICKELBASISLEGIERUNGEN

Alloy 600

Werkstoff

2.4816 / UNS N06600 / ASTM B168 / ASME SB168

Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

Alloy 625

Werkstoff

2.4856 / UNS N06625 / ASTM B443 / ASME SB443

Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

Alloy 825

Werkstoff

2.4858 / UNS N08825 / ASTM B424 / ASME SB424

Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 40

Alloy C-276

Werkstoff

2.4819 / UNS N10276 / ASTM B575 / ASME SB575

Stärken in mm

Format bis 6.000 x 2.500 mm

3 4 5 6 8 10 12 15 20

UNSERE SCHNEIDVERFAHREN



Unterwasser, High-Focus- und Fine-Focus-Plasmaschneiden

Geeignet für die kostengünstige Serien- und Einzelteilerfertigung.
Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge.



Wasserstrahlschneiden

Präzises Schneiden mit engsten Toleranzen und filigranen Konturen.
Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge.



Laserschneiden

Ausgezeichnete Schnittqualität, optimal für Serien- und präzise Einzelfertigungen.
Bis zu 60 mm Stärke, 2.500 mm Breite und 6.000 mm Länge.



Sägezuschnitte

Nahezu senkrechter Schnitt.
Bis zu 150 mm Stärke, 2.000 mm Breite und 6.100 mm Länge.

BÜRO UND PRODUKTION HATTINGEN

Am Stahlwerk 17
45527 Hattingen
Deutschland

☎ +49 (0)2324 59150 - 0
📠 +49 (0)2324 59150 - 50
✉ info@edelstahl-schneidtechnik.de

BÜRO BREMEN

Otto-Lilienthal-Straße 1
28199 Bremen
Deutschland

☎ +49 (0)421 579562 - 0
📠 +49 (0)421 579562 - 90
✉ info@edelstahl-schneidtechnik.de

BÜRO VÖCKLABRUCK

Wartenburger Straße 1c
4840 Vöcklabruck
Österreich

☎ +43 (0)7672 30909 - 0
📠 +43 (0)7672 30909 - 66
✉ info@edelstahl-schneidtechnik.at

BÜRO CHASSIEU

96 Avenue du Progrès „Chassieu Park“
69680 Chassieu
Frankreich

☎ +33 (0)4 37 54 86 97
📠 +43 (0)7672 30909 - 66
✉ info@est-export.com