

NOS PROCÉDÉS DE DÉCOUPE



DÉCOUPE PLASMA SOUS EAU, TECHNOLOGIES DE DÉCOUPE HIGH FOCUS ET FINE FOCUS

Convient pour une production économique de pièces à l'unité ou en série.
Jusqu'à 150 mm d'épaisseur, 3 000 mm de largeur et 12 000 mm de longueur.



DÉCOUPE JET D'EAU

Ce procédé est particulièrement adapté pour une découpe de précision, avec des tolérances très réduites, et permet d'obtenir les profils les plus précis.
Jusqu'à 150 mm d'épaisseur, 3 000 mm de largeur et 12 000 mm de longueur.



DÉCOUPE LASER

Idéal pour la production en série ou individuelle à partir de tôles fines.
Jusqu'à 60 mm d'épaisseur, 2 500 mm de largeur et 6 000 mm de longueur.



SCIAGE

Coupe droite, sans dépoli.
Jusqu'à 150 mm d'épaisseur, 2 000 mm de largeur et 6 100 mm de longueur.

BUREAU BREMEN

Otto-Lilienthal-Straße 1
28199 Bremen
Allemagne
tél. +49 421 579562 - 0
fax +49 421 579562 - 90
e-mail info@edelstahl-schneidtechnik.de

BUREAU VÖCKLABRUCK

Wartenburger Straße 1c
4840 Vöcklabruck
Autriche
tél. +43 7672 30909 - 0
fax +43 7672 30909 - 66
e-mail info@edelstahl-schneidtechnik.at

BUREAU CHASSIEU

96 Avenue du Progrès „Chassieu Park“
69680 Chassieu
France
tél. +43 7672 30 909 - 48
e-mail info@est-export.com

EDELSTAHL SCHNEIDTECHNIK

Rapide – Précis – Fiable

EDELSTAHL
SCHNEIDTECHNIK
Rapide – Précis – Fiable

PROGRAMME DE STOCK

NOTRE STOCK EN UN COUP D'ŒIL

EST Edelstahl-Schneidtechnik GmbH SIÈGE SOCIAL HATTINGEN

Am Stahlwerk 17
45527 Hattingen
Allemagne
tél. +49 2324 59150 - 0
fax +49 2324 59150 - 50
e-mail info@edelstahl-schneidtechnik.de
www.edelstahl-schneidtechnik.de

TÔLES EN ACIER INOXYDABLE

TÔLES RÉSISTANTES À LA CORROSION

Dimensions jusqu'à 12,000 x 3,000 mm

NUANCES

1.4301/1.4307 / AISI 304/304L 1.4401/1.4404 / AISI 316/316L 1.4541/1.4878 / AISI 321/321H 1.4571 / AISI 316Ti

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	13
14	15	16	18	20	22	25	28
30	32	35	36	40	45	50	55
60	65	70	75	80	85	90	100
110	120	130	150				

TÔLES RÉSISTANTES AUX HAUTES TEMPÉRATURES

Dimensions jusqu'à 12,000 x 3,000 mm

NUANCES

1.4828 1.4835 / UNS S30815 (3–40 mm) 1.4841 / AISI 314 1.4845 / AISI 310S

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	35	40	50	60	

DUPLEX / SUPER DUPLEX

Dimensions jusqu'à 12,000 x 3,000 mm

NUANCES

1.4462 / AISI 2205 / UNS S31803 / S32205 1.4410 / AISI 2507 / UNS S32750 (3–80 mm)

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
16	18	20	25	30	35	40	45
50	55	60	70	80	90	100	

TÔLES EN ACIER INOXYDABLE

1.4313

Dimensions jusqu'à 6,000 x 2,500 mm

NUANCES

1.4313 / UNS 41500 / X3CRNIMO 13-4

ÉPAISSEURS en mm

6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	45	50	60	70	80	100

1.4435

Dimensions jusqu'à 12,000 x 2,500 mm

NUANCES

1.4435 / AISI 316/316L / UNS S31603

ÉPAISSEURS en mm

8	10	12	15	20	25	30	35
40	50						

1.4539

Dimensions jusqu'à 12,000 x 2,500 mm

NUANCES

1.4539 / AISI 904L / UNS N08904

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	35	40	50	60	

ALLIAGES DE NICKEL

ALLOY 600

Dimensions jusqu'à 6,000 x 2,500 mm

NUANCES

2.4816 / UNS N06600 / ASTM B168 / ASME SB168

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY 625

Dimensions jusqu'à 6,000 x 2,500 mm

NUANCES

2.4856 / UNS N06625 / ASTM B443 / ASME SB443

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY 825

Dimensions jusqu'à 6,000 x 2,500 mm

NUANCES

2.4858 / UNS N08825 / ASTM B424 / ASME SB424

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY C-276

Dimensions jusqu'à 6,000 x 2,500 mm

NUANCES

2.4819 / UNS N10276 / ASTM B575 / ASME SB575

ÉPAISSEURS en mm

3	4	5	6	8	10	12	15
20							